



Nébulisateur

Description

Description

Le nébuliseur de décontamination Combattor est conçu pour disperser des solutions décontaminantes de manière uniforme et efficace dans les zones de travail. Cet équipement est essentiel pour les opérations de désamiantage et autres tâches de décontamination, garantissant une couverture complète et une réduction des risques de contamination.

Utilisation :

1. Remplir le réservoir avec la solution décontaminante appropriée.
2. Brancher l'appareil sur une prise électrique 230 V.
3. Positionner le nébuliseur dans la zone à traiter.
4. Activer le nébuliseur pour disperser la solution décontaminante de manière uniforme.

Applications :

- Désamiantage
- Décontamination chimique
- Nettoyage et désinfection de zones industrielles

Le nébuliseur Combattor assure une distribution fine et homogène des solutions décontaminantes, garantissant une couverture complète et une efficacité maximale. Il est facile à utiliser et à transporter, ce qui en fait un outil indispensable pour les



professionnels de la dépollution et de la décontamination.

Caractéristiques

- Dimensions : 300 x 300 x 500 mm
 - Poids : 5 kg
 - Capacité du réservoir : 10 litres
 - Débit : 150 ml/min
 - Alimentation : 230 V / 50 Hz
 - Consommation électrique : 1,2 kW
 - Niveau sonore : 65 dB(A)
 - Rayon d'action : 10 mètres
 - Type de solution utilisable : Solutions décontaminantes à base d'eau
- Teamlok*